

РОТОР УГЛОВОЙ РУ 12x10М

Паспорт

ИЛГК.304143.008 ПС



СО Д Е Р Ж А Н И Е.

1	Назначение	4
2	Технические характеристики	4
3	Комплектность.....	7
4	Устройство	7
5	Указания мер безопасности.....	8
6	Подготовка к работе.....	8
7	Свидетельство о приемке.....	11
8	Свидетельство об упаковывании.....	11
9	Гарантии изготовителя.....	12
10	Сведения о рекламациях.....	13
11	Транспортирование и хранение.....	14
	Гарантийный талон.....	15

ВНИМАНИЕ!

При работе с данным ротором категорически запрещается задавать частоту вращения свыше - 12000 мин⁻¹.

Перед эксплуатацией ротора необходимо изучить настоящий паспорт и паспорта на центрифуги, для оснащения которых предназначен данный ротор.

Хорошее знание ротора, строгое соблюдение требований по эксплуатации, техническому обслуживанию является гарантией его долговечности, сокращение количества ремонтов центрифуг и затрат на их эксплуатацию.

Предприятие изготовитель оставляет за собой право вносить принципиальные конструктивные изменения, не ухудшающие качества и работоспособности ротора, без внесения изменений в эксплуатационную документацию.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Ротор угловой РУ 12х10М ИЛГК.304143.008 (в дальнейшем – ротор) (рисунок 1) предназначен для оснащения центрифуги лабораторной медицинской ОПн-12 при разделении неоднородных жидких систем плотностью до 2 g/cm^3 .

1.2 Условия эксплуатации ротора:

- температура окружающего воздуха от +10 до +60 °С;
- верхнее значение относительной влажности воздуха 80 % при температуре +25 °С.

1.3 Климатическое исполнение ротора УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Максимальная рабочая частота вращения – 12000 min^{-1} .

2.2 Максимальная величина фактора разделения (максимальное относительное центробежное ускорение) - 16450.

2.3 Количество пробирок, одновременно устанавливаемых в ротор - 12 шт.

2.4 Максимальный объем каждой пробирки - 10 ml.

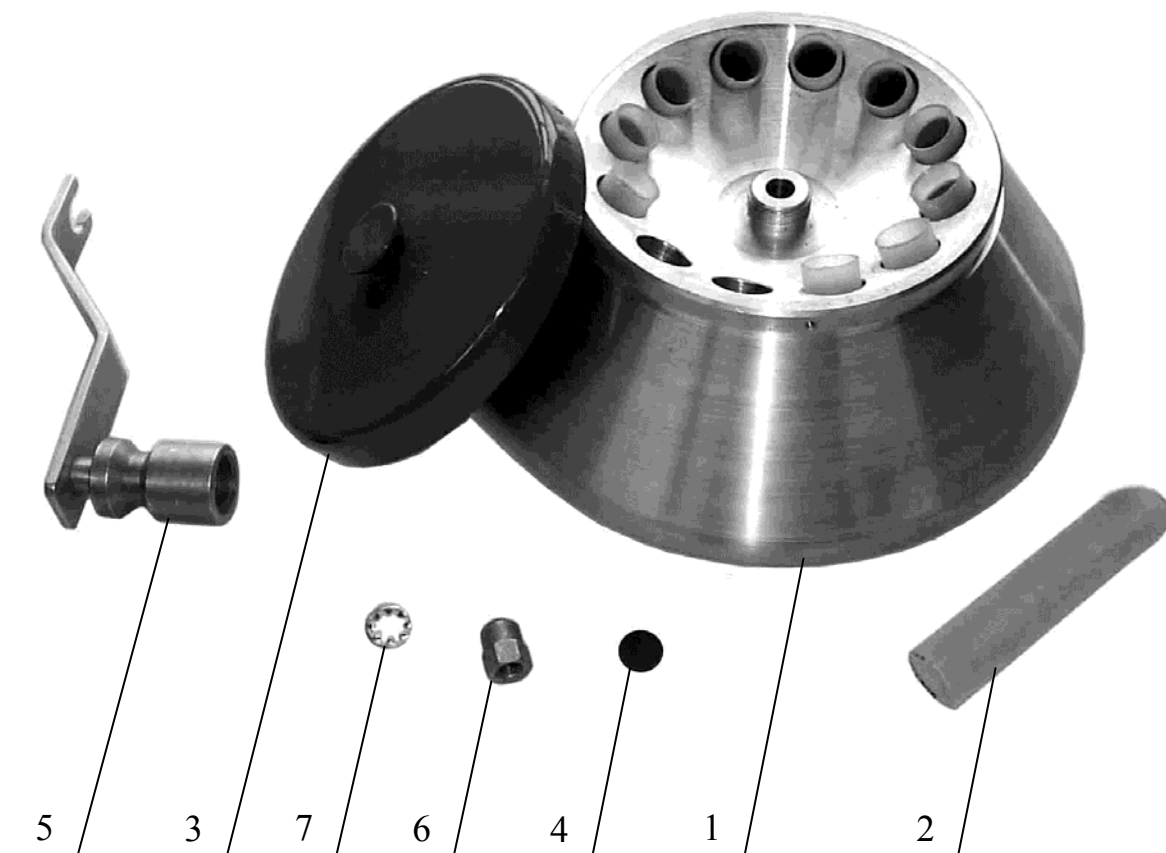
Примечание – При установке не закрывающихся пробирок максимальный объем уменьшается на 25 %.

2.5 На роторе можно работать с пробирками ШХ8.210.234 из полимерных материалов и со стеклянными центрифужными пробирками П-1-10 ХС ГОСТ 1770-74.

2.6 Максимальная плотность разделяемых жидких систем не более:

- $2,0 \text{ g/cm}^3$ – в пробирках из полимерных материалов;
- $1,5 \text{ g/cm}^3$ – в стеклянных пробирках

ОБЩИЙ ВИД РОТОРА



1 – ротор; 2 – пробирка пластмассовая; 3 - крышка ротора;
4 – амортизатор; 5 – съемник; 6 – гайка; 7 – шайба.

Рисунок 1

2.7 Назначенный ресурс ротора 8000 h.

2.8 Номограмма зависимости фактора разделения от частоты вращения ротора приведена на рисунке 2.

2.9 Габаритные размеры ротора, не более:

высота 102 mm;

диаметр 210 mm.

2.10 Масса ротора не более 3,5 kg.

2.11 В роторе драгоценных металлов не содержится.

2.12 В роторе применен цветной металл – алюминиевый сплав

AK6 3 kg.

НОМОГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ФАКТОРА РАЗДЕЛЕНИЯ (Fr)
ОТ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ (n) РОТОРА РУ 12x10М

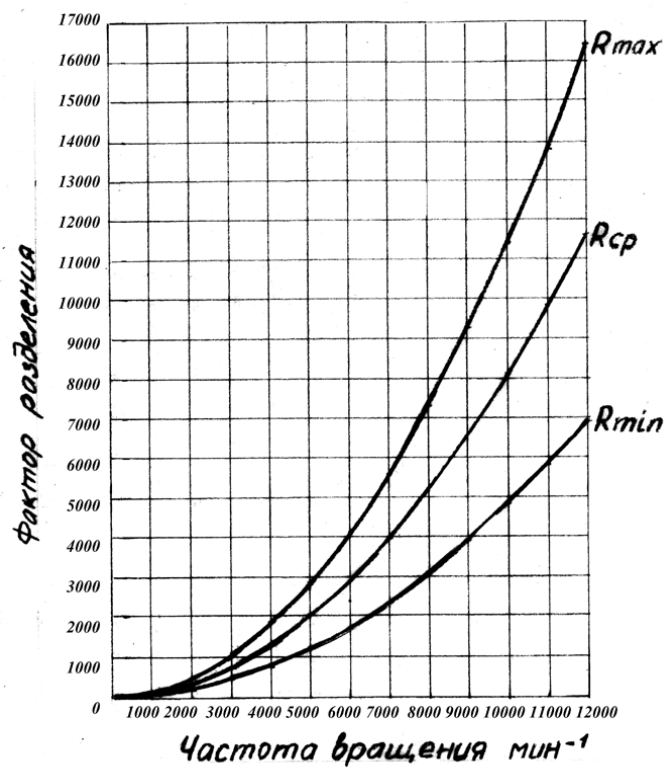
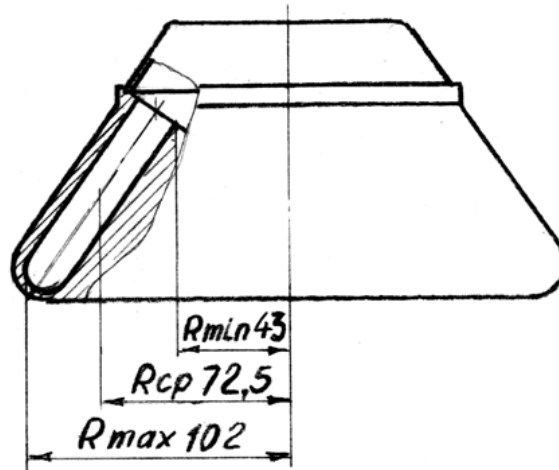


Рисунок 2

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество, шт
1 Ротор	ИЛГК.711341.029	1
2 Крышка	ИЛГК.301261.028	1
3 Шайба	8-БрКМц, 3-1.039	
	ГОСТ10463-81	1
4 Гайка	ИЛГК.758412.011	1
5 Съёмник	ИЛГК.304521.005	1
6 Пробирка пластмассовая емкостью 10 ml	ШХ8.210.234	12
7 Амортизатор под стеклянную пробирку	ШХ8.639.105	12
8 Паспорт	ИЛГК.304143.008 ПС	1

4 УСТРОЙСТВО

4.1 Общий вид ротора представлен на рисунке 1.

4.2 В корпусе ротора в радиальном направлении (от центра под определенным углом к оси вращения ротора) просверлены 12 цилиндрических отверстий под пробирки емкостью 10 ml.

В центре ротора имеется коническое отверстие для его монтажа на вал привода центрифуги и прилив с наружной резьбой, предназначенной для съёмника ротора.

4.3 Крепление ротора на валу электропривода производится гайкой (рисунок 1, поз. 6).

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Категорически запрещается:

- задавать частоту вращения ротора свыше 12000 min^{-1} ;
- работать без крышки ротора;
- загружать ротор центрифугируемой жидкостью свыше 120 ml ;
- работать с неуравновешенностью масс диаметрально противоположных пробирок, заполненных центрифугируемой жидкостью, более $0,5 \text{ g}$.
При этом суммарный дисбаланс масс диаметрально противоположных пробирок с жидкой системой должен быть не более 2 g ;
- работать с роторами, суммарная наработка которых превышает назначенный ресурс ротора (8000 h);
- работать со стеклянными пробирками на частоте вращения свыше 2000 min^{-1} и с жидкими системами плотностью более $1,5 \text{ g/cm}^3$.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Установить ротор на вал центрифуги.

6.2 Установить шайбу (рисунок 1, поз. 7).

6.3 Закрепить ротор на валу привода центрифуги гайкой (рисунок 1, поз. 6) при помощи ключа съёмника (рисунок 1, поз. 5).

6.4 Залить центрифугируемую жидкость в пробирки, при этом неуравновешенность диаметрально противоположных пробирок, заполненных этой жидкостью, должна быть не более $0,5 \text{ g}$.

6.5 Установить пробирки в ротор. При работе со стеклянными пробирками предварительно вложить в отверстия ротора амортизаторы.

6.6 Установить крышку (рисунок 1, поз. 3) на ротор (рисунок 1, поз. 1) до упора.

6.7 Особенности эксплуатации

6.7.1 Ротор с вала центрифуги снимать только съемником. Для этого необходимо:

- снять крышку ротора;
- извлечь пробирки;
- отвернуть гайку, крепящую ротор на валу, при помощи ключа съёмника.
- убрать шайбу;
- завернуть гайку съемника на резьбовой выступ до отказа;
- вращая съемник, приподнять ротор и снять его.

6.7.2 Ежедневно по окончании работы, двукратно протереть ротор бязью, смоченной 3 %-ным раствором перекиси водорода с добавлением 0,5 %-ного универсального моющего средства, после чего протереть бязью, смоченной 1 %-ным раствором хлорамина.

6.7.3 Для увеличения срока службы пробирок из полимерных материалов, последние необходимо хранить в темном месте в 25 %-ном растворе фенола или 0,001 М2-4 динитрофенола.

6.7.4 В процессе эксплуатации ротора необходимо производить учет работы ротора в соответствии с таблицей 1.

Все записи в таблице 1 производить только чернилами отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незавершенные исправления не допускаются.

Учет работы производить в тех же единицах, в которых указан назначенный ресурс.

Примечание – Допускается учет работы ротора производить в специальных журналах с последующей записью в таблицу 1 настоящего паспорта итоговых данных.

Таблица 2

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				
	200 г	количество часов			
Январь Февраль Март Апрель Май Июнь Июль Август Сентябрь Октябрь Ноябрь Декабрь Итого	200 г	количество часов			
		ИТОГО с начала эксплуатации			
		подпись			
	200 г	количество часов			
		ИТОГО с начала эксплуатации			
		подпись			
	200 г	количество часов			
		ИТОГО с начала эксплуатации			
		подпись			
	200 г	количество часов			
		ИТОГО с начала эксплуатации			
		подпись			

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ротор угловой РУ 12х10М ИЛГК.304143.008 заводской номер _____ изготовлен, испытан на прочность, принят в соответствии с требованиями ТУ 2924-15946272–017-2005 и признан годным для эксплуатации.

Исполнитель _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

Представитель ОТК

МП

(личная подпись) (расшифровка подписи)

Дата изготовления _____
(год, месяц, число)

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Ротор угловой РУ 12х10М ИЛГК.304143.008 заводской номер _____ упакован изготовителем согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует:

- получение всех характеристик, указанных в настоящем паспорте;
- надежную и бесперебойную работу ротора при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, правильного монтажа на центрифуге и эксплуатации согласно настоящему паспорту;
- безвозмездную замену деталей, вышедших из строя до истечения гарантийной наработки по причине преждевременного износа.

9.2 Гарантийная наработка ротора определяется назначенным ресурсом и равна 8000 h при средней интенсивности эксплуатации в течение 8 h в сутки. Гарантийная наработка исчисляется со дня ввода ротора в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня отгрузки изготовителем.

9.3 Претензии по качеству и комплектности ротора в период гарантийного срока предъявляются предприятию-изготовителю:

- претензии по некомплектности ротора принимаются только от организаций, в адрес которых ротор поступил непосредственно от предприятия-изготовителя или его филиалов (ООО «Дастан-Урал», ООО «Дастан-Мед», ООО «Би-Тайм», ООО «Фарммедтех», ООО «Дастан-55»);
- претензии по качеству и скрытым дефектам ротора, обнаруженным в процессе эксплуатации, предъявляются организациями-потребителями, в которых выявлены эти дефекты;

9.4 Претензии оформляются в строгом соответствии с требованиями инструкции «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» № П-7, не позднее 10-ти дней после составления акта с приложением документов, согласно п.31 инструкции, а также гарантийного талона.

При отсутствии указанных документов и гарантийного талона претензии предприятием-изготовителем не принимаются

9.5 Причина возникновения неисправности устанавливается двухсторонней экспертной комиссией.

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1 Ротор, имеющий дефекты, обнаруженные при эксплуатации в период гарантийной наработки, а также при обнаружении некомплектности при его первичной приемке потребителем, подлежит рекламированию.

10.2 Сведения о рекламациях рекомендуется указывать потребителем в таблице 2 или в техническом акте.

Т а б л и ц а 2

Дата выхода из строя и дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Адрес изготовителя:

Кыргызская Республика, 720005, г.Бишкек,
ул. Байтик Баатыра, 36, ОАО «ТНК «ДАСТАН»

DASTAN 

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Транспортирование

11.1.1 Транспортирование ротора производится в транспортной таре (ящике) закрытым транспортом (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых машинах и т.д.). При этом транспортная тара с роторами должна быть надежно закреплена с целью исключения возможности перемещения.

11.1.2 Допустимые воздействия климатических факторов при транспортировании:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С;
- верхнее значение относительной влажности воздуха 100 %

при +25 °С.

11.2 Хранение

11.2.1 Ротор в упакованном виде должен храниться в закрытом помещении при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С и верхнем значении влажности воздуха до 98 % при +25 °С.

11.2.2 Воздух помещения не должен содержать агрессивные пары, вызывающие коррозию.

11.2.3 Срок хранения ротора – 1,5 года.